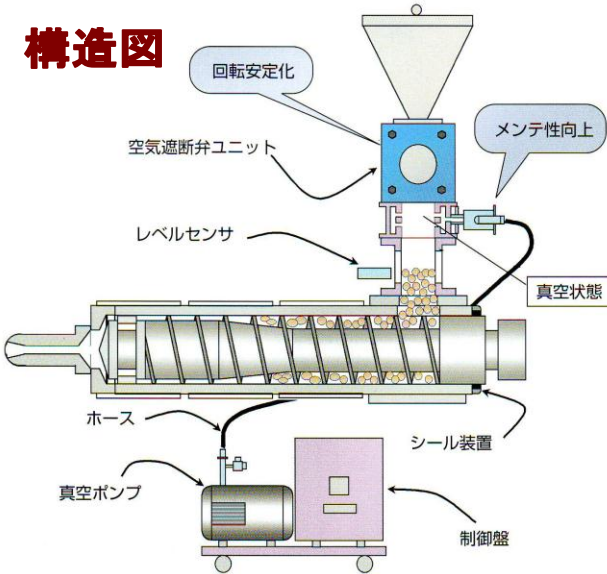


アルフィン

真空可塑化システム

●ペレットは、スクリュ内で熔融してゆく過程で、
 気体の存在に伴い「**空気の巻込による成形品に気泡を発生**」「**樹脂の酸化によるヤケ**」
 「**金型の汚れ**」などのトラブルが発生します。
 アルフィンはスクリュ溝内部を常に真空に保つこと
 で、これらのトラブルを解消します。

構造図



「原理と構造」

ホッパーと水冷シリンダの間に弁を設けて、
 空気を遮断し、スクリュ側を常に真空ポンプ
 で排気し、真空を保ちます。これにより、空
 気(酸素)を抜くとともに、発生ガスを排気す
 ることができます。 標準価格:200万円

住友重機械工業(株)

ハングリーフィーダー

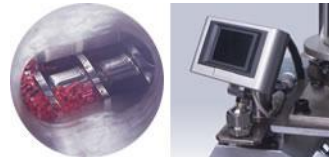


■HF-I型(18~100t) 標準価格:110万円

■HF-II型(100~800t) 標準価格:148万円

- ハングリーフィーダは間欠供給ですから
 十分シリンダ内に隙間があり、水分やガス
 は材料落下口から放出されます。
 (ハングリー成形法)
 つまり、水分やガスが成形品品質に影響を
 与えることはありません。
- 従来の自重落下式はシリンダ内に隙間なく
 材料がいっぱい詰まった状態です。
 水分やガスは金型内に出るしかありません。
 (過食成形法)
 これがモールドデポジットやボイド、シル
 バー、ヒケ、シンクマークといった成形不良を
 発生させる大きな原因となっていました。

ハングリーフィーダ
 の能力を最大限引き
 出すために、材料
 落下口の最適状態
 をいつも目視でき
 るよう「モニター」を標準装備しています。



日本油機(株)

エコマック

射出成形機シリンダ
 内において樹脂原料
 が可塑化中に発生す
 るアウトガス及び水
 分を効率良く抜く画
 期的な射出成形シ
 ステムです。



HS-50 HS-100 HS-300
 エコ・真空ポンプ ユニ
 ット 標準価格:280万円(HS-100)

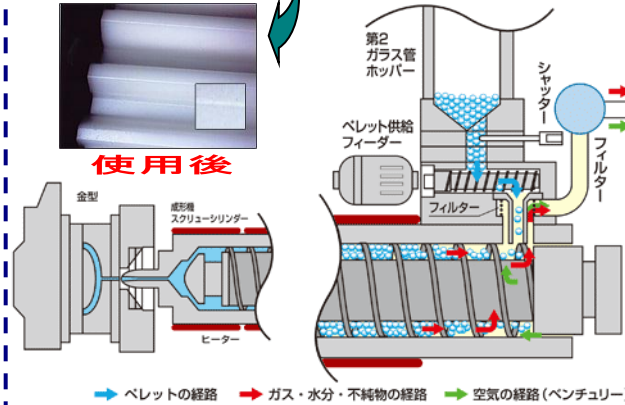
改善例(ギヤ)



未使用



使用後



成形機に原料を適量供給することにより、
 成形機供給ゾーンにおける樹脂の温度が
 均一化状態になるため、可塑化した際に発
 生するガス、水分を効率よく除去するこ
 とができます。

(株)ハルナ